**Ismereteinek rendszerezéséhez válaszolja meg az alábbi kérdéseket!**

1. Milyen kötés jön létre hegesztéskor?
2. Hogyan csoportosíthatók a hegesztőeljárások?
3. Milyen hegesztési eljárás tartozik a 111, 131, 135, 141, 311 kódjelzéshez?
4. Melyek azok az adatok és körülmények, amelyeket a WPS-ben szerepeltetni kell?
5. Hogyan csoportosíthatók a hegesztett kötések az összekötendő elemek egymáshoz viszonyított helyzete szerint.
6. Melyek a hegesztett varratok fő fajtái?
7. Hogyan történik a hegesztés rajzi jelölése?
8. Milyen adatokkal történik a hegesztési varrat méretmegadása?
9. Melyek a hegesztendő alapanyagok főbb csoportjai?
10. Hogyan történik a hegesztési él kialakítása?
11. Hogy kell a hegesztendő munkadarabot összeállítani?
12. Mik a fűzés paraméterei és mire kell vigyázni az alkatrészek fűzésénél?
13. Az egyes hegesztő eljáráshoz milyen berendezés szükséges, hogyan történik annak üzembe és üzemen kívüli helyezése?

**Csak a válaszokat írd le egy papír lapra és lefényképezve küldd vissza az alábbi e-mail címre:**

[**bankutijeno@gmail.com**](mailto:bankutijeno@gmail.com)

**Ha nem kűldöd el akkor is őriz meg a válaszokat mert amikor legközelebb lehet menni gyakorlatra akkor ellenőrzésre kerül a feladatmegoldás!**