**Technológiai felmérő feladatlap év végére a gépi forgácsoló és a karosszéria lakatos tanuló csoportoknak.**

1. **számú feladat:**



***Segítség a számoláshoz!***

***Kiterített hossz számítása csöveknél és tömör anyagoknál különböző szögben!***

ha:



**Tömör anyagnál:**

**L = l1 + l2 + l3 +…… - Z Z = R/2 + s**

**három hossznál 2 Z –t kell levonni, ha egyforma a hajlítás sugara, ha nem akkor külön – külön kell levonni a Z-ket!**

1. **számú feladat:**



1. **számú feladat:**



1. **számú feladat:**

**Rajzold le méretarányosan a rajzot egy sima író lapra szerkesztve és fényképezd le, majd küldd vissza a többi válasszal együtt!**

**Alkalmazott eszközök, készülékek, berendezések felsorolása:**

**……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….**

**Ajánlott műveleti sorrend leírása: ………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………**

1. **számú feladat:**



1. **számú feladat:**



1. **számú feladat:**

**Számítsa ki, hogy milyen szegecshosszra van szükség átlapolt kötés kialakításánál ha az összekötendő két lemez vastagsága 10mm és 6 mm és félgömb fejű szegecset alkalmazunk és a záró fej is félgömb fejű legyen:**

**Állapítsa meg, hogy milyen átmérőjű szegecset alkalmazna és milyen hosszúságút!**

**Átmérő: ……………………….. Szegecs szár hossz: …………………………**

1. **számú feladat:**



1. **számú feladat:**



1. **számú feladat:**

